

Qualità materiale	36SMn14
Norma di riferimento	EN 10087: 2000
Numero	1.0764

Composizione chimica						
C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto
0,32-0,39	max 0,40	1,30-1,70	max 0,06	0,10-0,18	--	
± 0.03	+ 0.03	± 0.06	+ 0.008	± 0.03	--	

Temperature in °C							
Deformazione a caldo	Stato naturale	Ricottura di lavorabilità	Cementazione	Tempra superf. cementata	Distensione		
1250-950	-- (HB 163-222)	680 aria	850-900	770-810 acqua, olio, bagno fuso	180-200		
Normalizzazione	Tempra a cuore	Tempra a cuore	Distensione	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
900 aria	880 acqua	890 olio o polimero	150-200 raffr. in forno	sconsigliata			
				Ac1	Ac3	Ms	Mf
				710	770	345	130

Proprietà meccaniche							
Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato temprato e rinvenuto +QT EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20 °C							
sezione mm		R	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	per informazione	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.
5	10	580-770	172-231	700-850	480	14	213-253
10	16	580-770	172-231	700-850	460	14	213-253
16	40	560-750	166-222	670-820	420	15	203-246
40	63	560-740	166-219	640-790	400	16	198-237
63	100	550-740	163-219	570-720	360	17	169-223

Trafilato a freddo +C EN 10277-3: 2008					Laminato Pelato Rullato +SH				
Valgono anche per +C+SL					Valgono anche per +SH+SL				
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				
		R ^{a)}	Rp 0.2 ^{a)}	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	per inform.	N/mm ²	N/mm ² min	min	
5 ^{b)}	10	660-960	500	6	202-290	--	--	--	--
10	16	620-920	440	6	190-275	--	--	--	--
16	40	600-900	390	7	178-271	560-750	--	--	166-222
40	63	580-840	360	8	172-250	560-740	--	--	166-219
63	100	560-820	340	9	162-246	550-740	--	--	163-219

a) per i piatti e profili speciali il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

b) per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

Trafilato a freddo + bonifica +C +QT EN 10277-3: 2008						Bonificato + Trafilato a freddo +QT +C			
sezione		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				Prova di trazione in longitudinale a 20 °C			
mm		R ^{c)}	Rp 0.2 ^{c)}	A% ^{c)}	HB ^{c)}	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>	N/mm ²	N/mm ² min	min	<i>per inform.</i>
5 ^{b)}	10	--	--	--	--	750-1000	525	6	225-298
	16	--	--	--	--	740-990	520	6	224-297
	40	670-820	420	15	203-246	720-970	505	8	223-293
	63	640-790	400	16	198-237	680-930	475	9	208-278
	100	570-720	360	17	169-223	580-840	405	9	172-250

c) valori validi anche per lo stato +C+QT+SH e +QT+C+SH

b) per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
36SMn14	35SMn10	F2131	36SMn14	36SMn14	--	--	--